



proaquapure

Apa de calitate pentru o viata de calitate

RO 600 GPD

Sistem pentru uz comercial 2.200 litri/zi

Sistem de purificare a apei prin osmoza inversa, pentru uz comercial redus cu rezervor de 80 litri.

Acest sistem RO stabil, are in ciuda dimensiunilor reduse o capacitate sporita, putand produce pana la 2.200 de litri pe zi.

Productie apa purificata [l/zi]: 2.200

Alimentarea cu energie [V/ Hz]: 220-240/ 50-60

Sistemul este economic, fiind proiectat pentru uz comercial, Furnizeaza o apa sanatoasa si pura ce poate fi utilizata in procesul de fabricatie, industria prelucratoare de hrana, restaurante, centre comerciale, scoli si hoteluri.

RO 600 imbunatateste atat gustul cat si calitatea apei dumneavoastra. Reduce cantitatea de clor pana la 99% , indeparteaza mirosurile si sedimentele nedorite. RO 600 reduce si valoarea urmatoarelor substante, prezente in apa dura: plumb, cupru, bariu, crom, mercur, sodiu, cadmiu, fluor, nitriti, nitriti si seleniu.

Caracteristici:

Vas hidrofor cu supapa sferica, cu o capacitate de 80 litri

Capac plat din polipropilena avizat de Administratia Hranei si Medicamentelor din SUA

6 membrane cu mare capacitate de retentie, fiecare membrana avand capacitatea de 379 litri/zi, la o presiune de 7 bari

Complet asamblat, testat in procent de 100% in fabrica, sterilizat si pregatit pentru instalare

Prescriptii tehnice pentru produsul RO 600:

Capacitate: 2.200 litri/zi

Vas hidrofor: 80 litri

Presiune de operare: 0,7 – 8,5 bar

Transformator : intrare -- 110 V, 220 – 240V(50 – 60 Hz); iesire: 36V cc;

Dimensiuni: -- sistemul: 50.0 (L) x 24.0 (W) x 80.0 (H) cm

-- vas hidrofor de 80 litri: 56.0 (L) x 56.0 (W) x 88.0 (H) cm

Greutate (sistem plus hidrofor): 49 kg

FDA* U.S. Food and Drug Administration

NSF* National Sanitation Foundation

TDS* Total dissolved Solids

TUV* Technical Inspection Organization